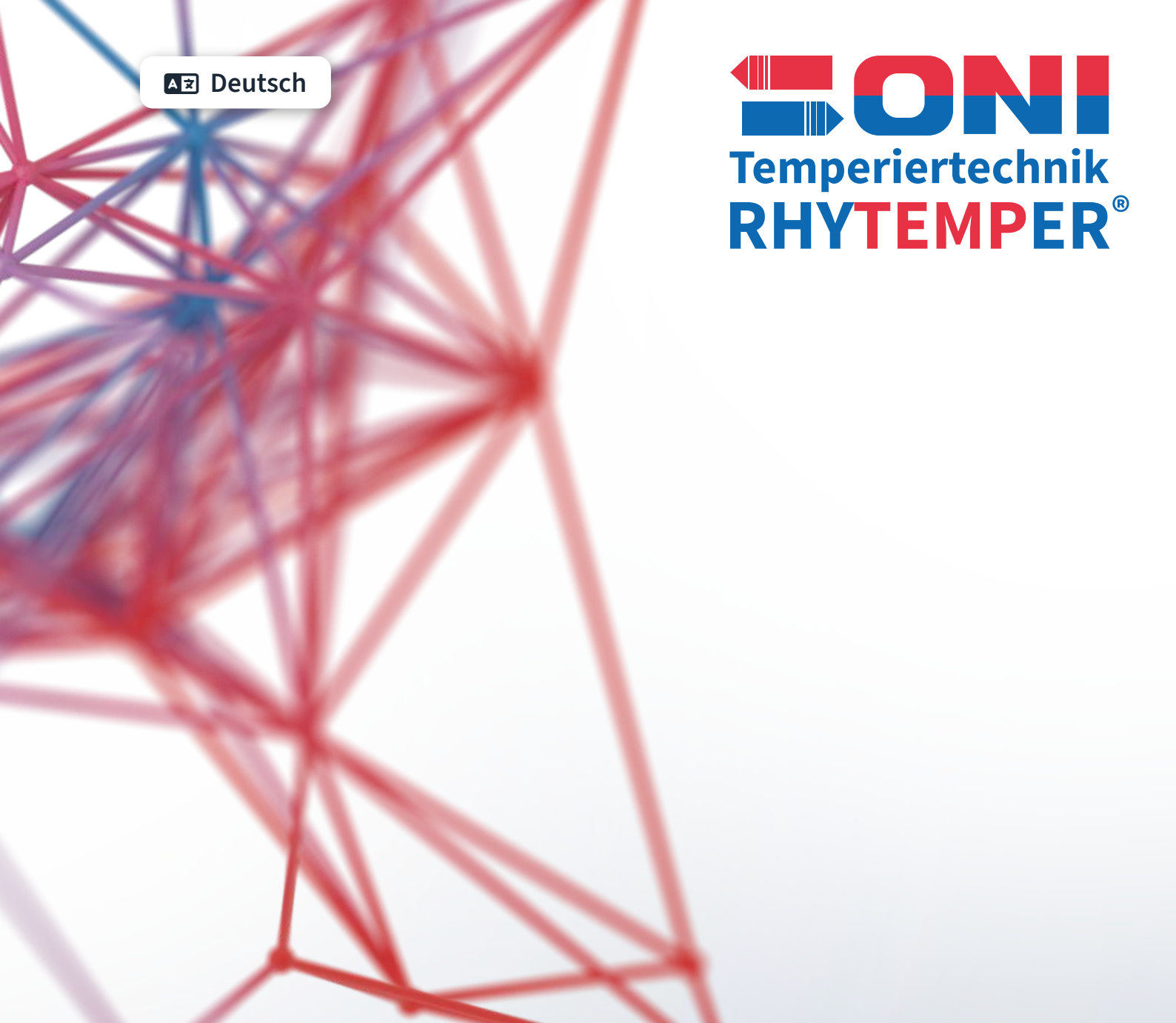


 Deutsch



IONI
Temperiertechnik
RHYTEMPER®

Die Temperierung für den Spritzguss

Intelligente Mehrkreistemperierung für maximale
Prozessstabilität, Bauteilqualität und Effizienz.


MADE IN GERMANY

„Weniger Zykluszeit, weniger Ausschuss, weniger Energieeinsatz – durch unsere innovativen Produktlösungen erreichen Sie dies mit einer Amortisation, die oft nur wenige Monate benötigt. Damit leisten wir alle einen Beitrag zur weltweiten CO₂-Reduzierung.“

CO₂
Reduzierung

Inhaltsverzeichnis

Unser Unternehmen	4-5
Was bieten wir	6-11
RHYTEMPER® Steuerung	12-15
RHYTEMPER® FlexControl / HotPulse®	16-17
RHYTEMPER® FlowWatch®	18
RHYTEMPER® FlowControl	19
RHYTEMPER® Temperiergeräte	20-23
Service	24



Die Temperatur auf den Punkt gebracht

Als führender Anbieter von Mehrkanaltemperierung im Kunststoffspritzguss und Metalldruckguss entwickeln wir innovative Systemlösungen für höchste Effizienz.

Unser breites Portfolio hocheffizienter Mehrkreistemperiersysteme bietet weltweit einzigartige Möglichkeiten – für Prozesse, in denen kurze Zykluszeiten, konstante Produktqualität und minimale Ausschussquoten entscheidend sind.

Unsere Systeme ermöglichen höchste Bauteilqualität und eine reproduzierbare Wärmeleitung in anspruchsvollen Spritzgussprozessen. Mit über 30 Jahren Erfahrung bietet **ONI Temperiertechnik RHYTEMPER®** ein Produktportfolio, das alle Anforderungen moderner Werkzeugtemperierung abdeckt: von robusten Edelstahl-Verteilern über selbstoptimierende Mehrkreis-Impulstempe-

rierung bis hin zu intelligenten Durchflussüberwachungssystemen. Dabei realisieren wir sowohl kostenoptimierte Standardlösungen als auch komplexe Sonderprojekte für anspruchsvollste Werkzeug- und Produktionsanforderungen. Die **ONI Temperiertechnik RHYTEMPER® GmbH** mit Sitz in Großröhrsdorf ist ein Tochterunternehmen der **ONI-Wärmetrafo GmbH** aus Lindlar. Weltweit setzen Unternehmen aus der Automobilindustrie, der Medizintechnik, dem Consumerbereich, der Elektronikbranche, sowie der Gummiindustrie und weiteren kunststoffverarbeitenden Industriezweigen auf unsere Technik – für stabile Prozesse und maximale Wirtschaftlichkeit.

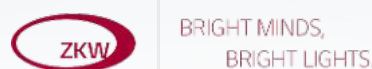


Die ONI Temperiertechnik RHYTEMPER® GmbH in Großröhrsdorf ist ein Tochterunternehmen der ONI-Wärmetrafo GmbH aus Lindlar.

Intelligente Temperaturführung – höchste Qualität, schnelle Amortisation.

RHYTEMPER® Systeme sind weltweit in anspruchsvollen Spritzgussanwendungen im Einsatz.

Unsere Kunden setzen auf stabile Prozesse, hohe Bauteilqualität und wirtschaftliche Temperierlösungen. Durch das große Einsparpotenzial unserer Impulskühltechnologie sind in der Regel Amortisationszeiten von weit unter 1 Jahr erreichbar.



Wie effektiv und wirtschaftlich RHYTEMPER® Systeme im Spritzguss arbeiten, zeigen reale Anwendungsbeispiele aus der Automobil-, Elektronik-, Medizin- und Verpackungsindustrie. Die Kombination aus Impulstemperierung, präziser Durchflussüberwachung und optimierter Wärmeabfuhr senkt Zykluszeiten spürbar, verbessert die Bauteilqualität nachhaltig und verlängert die Werkzeugstandzeit.

FERTIGUNG FÜR DEN AUTOMOBILBEREICH

- Artikel: Stoßstange
- Material: PP + EPDM
- Schussgewicht: 5.666 g

ERGEBNISSE DURCH DEN EINSATZ DES RHYTEMPER® SYSTEMS

- Zykluszeiteinsparung: 22 sek = 20,6 %
- Eingesparte Temperiergeräte: 1 Stück
- Amortisationszeit: 0,21 Jahre

FERTIGUNG FÜR DEN ELEKTRONIKBEREICH

- Artikel: Steckdosenabdeckung
- Material: ABS
- Schussgewicht: 110 g

ERGEBNISSE DURCH DEN EINSATZ DES RHYTEMPER® SYSTEMS

- Zykluszeiteinsparung: 10 sek = 27 %
- Eingesparte Temperiergeräte: 4 Stück
- Amortisationszeit: 0,47 Jahre

FERTIGUNG FÜR DEN VERPACKUNGSBEREICH

- Artikel: Creme-Tiegel
- Material: SAN
- Schussgewicht: 475 g

ERGEBNISSE DURCH DEN EINSATZ DES RHYTEMPER® SYSTEMS

- Zykluszeiteinsparung: 21 sek = 26,3 %
- Eingesparte Temperiergeräte: 5 Stück
- Amortisationszeit: 0,63 Jahre

FERTIGUNG FÜR DEN MEDIZINBEREICH

- Artikel: Ergogriff
- Material: PP GF27
- Schussgewicht: 240 g

ERGEBNISSE DURCH DEN EINSATZ DES RHYTEMPER® SYSTEMS

- Zykluszeiteinsparung: 10 sek = 20 %
- Amortisationszeit: 0,93 Jahre

Werkzeugtemperierung im Fokus – Rundum-Analyse mit RHYTEMPER®

Mobile Optimierung unter Realbedingungen

Ein ONI-Anwendungstechniker führt mit unserem mobilen Equipment direkt bei Ihnen im Produktionsbetrieb eine Optimierung durch.

Erfassung des Ist-Zustands

Analyse der aktuellen Prozessparameter und Temperierkreise an Ihrer Anlage.

Zykluszeit-Optimierung

Schrittweise Prozessverbesserung mit messbarem Ergebnis: Vergleich von Startwerten und optimiertem Zustand.

Schnell. Transparent. Effizient. RHYTEMPER® Prozessanalyse bei Ihnen

Qualitätskontrolle via Wärmebildkamera

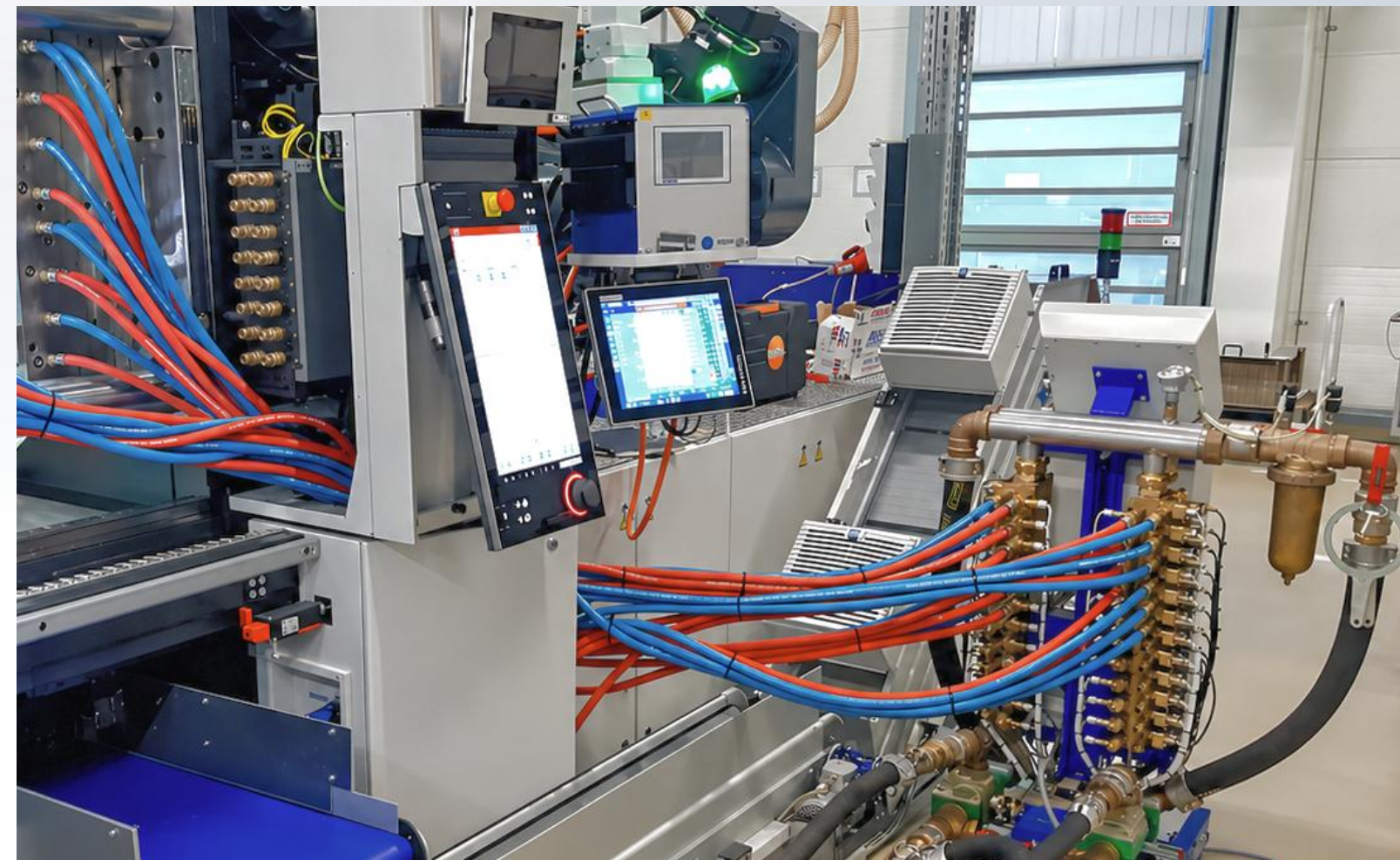
Laufende Überwachung der Bauteiltemperaturen zur Erkennung thermischer Schwankungen.

Gezielte Impulstemperierung

Jeder Einzelkreis wird individuell temperiert – für eine punktgenaue thermische Regelung.

Einsparungen transparent gemacht

Direkter Nachweis der Zykluszeitverkürzung und potenzieller Kosteneinsparung.



Prozessüberwachung, Referenzzustand und Visualisierung

Eine stabile Werkzeugtemperatur ist entscheidend für einen reproduzierbaren Spritzgussprozess.

ONI RHYTEMPER® erfasst dazu kontinuierlich alle Temperatur- und Durchflusswerte und stellt diese als Soll-Ist-Verläufe je Kühlkreis dar. Individuelle Grenz- und Toleranzbereiche machen Abweichungen sofort sichtbar, während Trendkurven den thermischen Verlauf übersichtlich darstellen.

Aus den Messwerten wird ein Referenzprozess abgeleitet, der das optimale thermische Gleichgewicht beschreibt. Abweichungen, verursacht durch Ablagerungen, veränderte Kühlwasserbedingungen, Druckschwankungen oder reduzierte Durchflussmengen, werden frühzeitig erkannt. RHYTEMPER® passt auf Basis dieser Daten den Wärmeentzug jedes einzelnen Kühlkreises automatisch an und regelt die Kühlzeiten zyklusabhängig nach, sodass der Referenzprozess dauerhaft stabil gehalten wird.

Abweichungen außerhalb definierter Toleranzbereiche lösen abgestufte Warn- und Alarmmeldungen aus. Bei kritischen Prozessabweichungen kann optional ein Maschinenstopp angesteuert werden. Dies dient der Vermeidung von Ausschuss, dem Schutz des Werkzeugs und der dauerhaften Sicherung der Prozessstabilität.

Neben maximaler Prozesssicherheit überzeugt ONI RHYTEMPER® vor allem wirtschaftlich. Durch die selbstoptimierende Mehrkreis-Impulstemperierung wird der Wärmeentzug je Kühlzone zyklusabhängig geregelt. Das verkürzt Kühlzeiten, reduziert Energieverluste und verbessert die Maßhaltigkeit der Bauteile nachhaltig.

Im Durchschnitt werden Zykluszeitverkürzungen von rund 20 % erzielt. Die Investition amortisiert sich dabei typischerweise weit unterhalb eines Jahres.

In Kombination mit frequenzgeregelten RHYTEMPER® Temperiergeräten können CO₂-Emissionen häufig um bis zu 30 % reduziert werden. Damit leistet das System einen messbaren Beitrag zur Senkung des Energieverbrauchs und zur nachhaltigen Produktion.

Das Ergebnis sind geringere Stückkosten, eine höhere Anlagenverfügbarkeit und eine stabile Serienproduktion auch bei komplexen Werkzeugkonzepten.

Wir sind ein engagiertes, mittelständisches Unternehmen mit einem motivierten Team und stellen uns gern Ihren Herausforderungen.



Zykluszeiten verkürzen



Qualität verbessern



Energiekosten senken



Geringe Amortisationszeit

Herz und Seele jeder ONI-Anlage

15,6" Panel



7" Panel

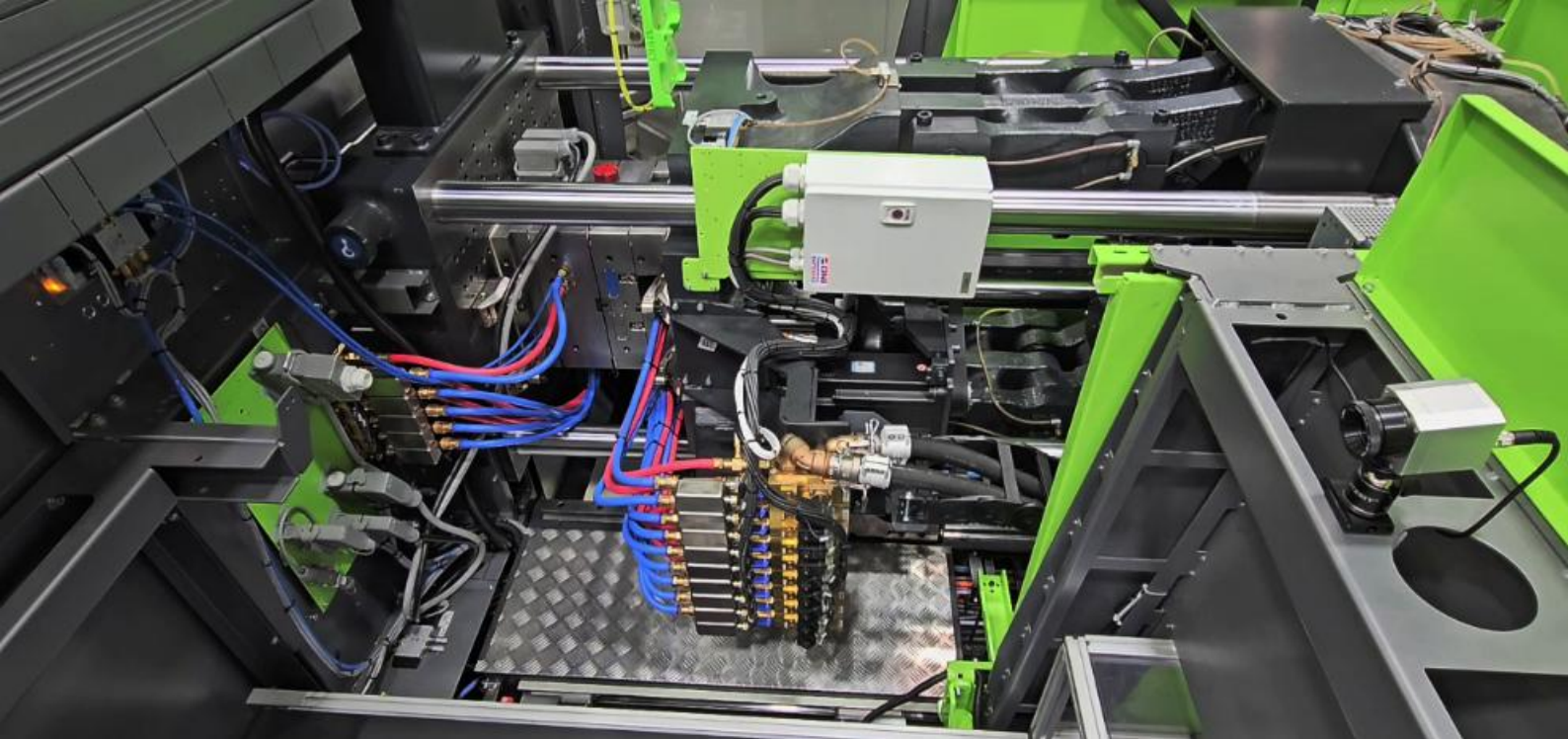


7" Panel

15,6" Panel

Temperatur- und Durchflussüberwachung, Grenzwertfestlegung, Alarmfunktion, Prozessdatenausgabe auf USB-Stick (optional: OPC UA), Werkzeugdatensatzverwaltung, vielfältige Schnittstellenanbindungen, Einbindung in die Maschinensteuerung

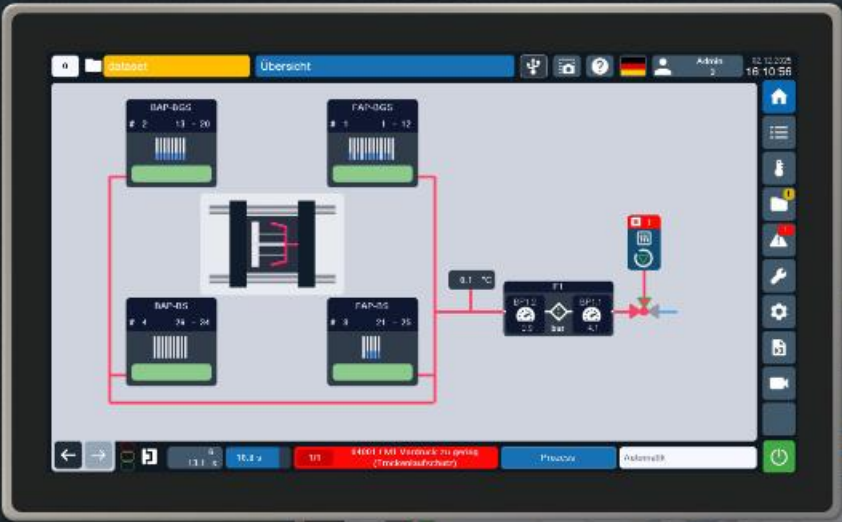
- Übersichtsbild zum kompletten Prozess
- Optional: Integration und individuelle Gestaltung von Kühlplänen
- Optional: Thermographische Überwachung durch Vollintegration einer Thermokamera in die HMI
- Individuelle Kreislaufbeschriftung
- Echtzeitschaltung der Sprache
- direkte Verknüpfung zur Bedienungsanleitung im Hilfsmenü
- Leckageüberwachung
- Optional: Fernwartungszugang
- RFID-Login
- Einbindung jeglicher Anlagenkomponenten



Ansicht mit Wärmebild



Produktlinien und Ausstattungsmerkmale



Den kompletten Prozess
auf einen Blick
Alle Darstellungen sind mit
den jeweiligen Einstellseiten
verknüpft

Die RHYTEMPER® Einstel-
lungen auf einen Blick
Schnell und unkompliziert
zum jeweiligen Einzelkreis



Kreisdetailansicht
Anzeigen und Bearbeiten
der Werte

Einbindung von Werkzeug-
kühlplänen
Visualisierung aller Kühl-
kreisläufe je Werkzeugseite
in einer Gesamtübersicht



Einbindung von Wärme-
bildkameras
zur optischen Überwachung
von Druckgussbauteilen und
Werkzeugen

	FlowWatch®	FlexControl	HotPulse®	FlowControl
Kreislaufsteuerung	Handventil	Magnetventil	Pneumatikventil	Proportionalventil
Messprinzip Vortex Durchfluss: 1,8–32 l/min 1,0–15 l/min max. Medientemperatur: 125 °C	✓	✓	✓	✓
Messprinzip Ultraschall Durchfluss: 0,5–65 l/min max. Medientemperatur: 160 °C	✓	✓	✓	✓
7" Panel	✓			
15,6" Panel	✓	✓	✓	✓
Betriebarten	- Durchflussüberwachung - Temperaturüberwachung - Regelung nach der Wärmezahl / Rücklaufftemperatur - Regelung nach vorgegebenen Stellzeiten - Regelung nach entzogener Energie - Dauerkühlung - Regelung nach einer Temperaturdifferenz - Regelung nach vorgegebenem Durchfluss			

Referenzkurve und
IST-Temperatur
Als Sollvorgabe für die
Regelung des Wärmein-
haltes



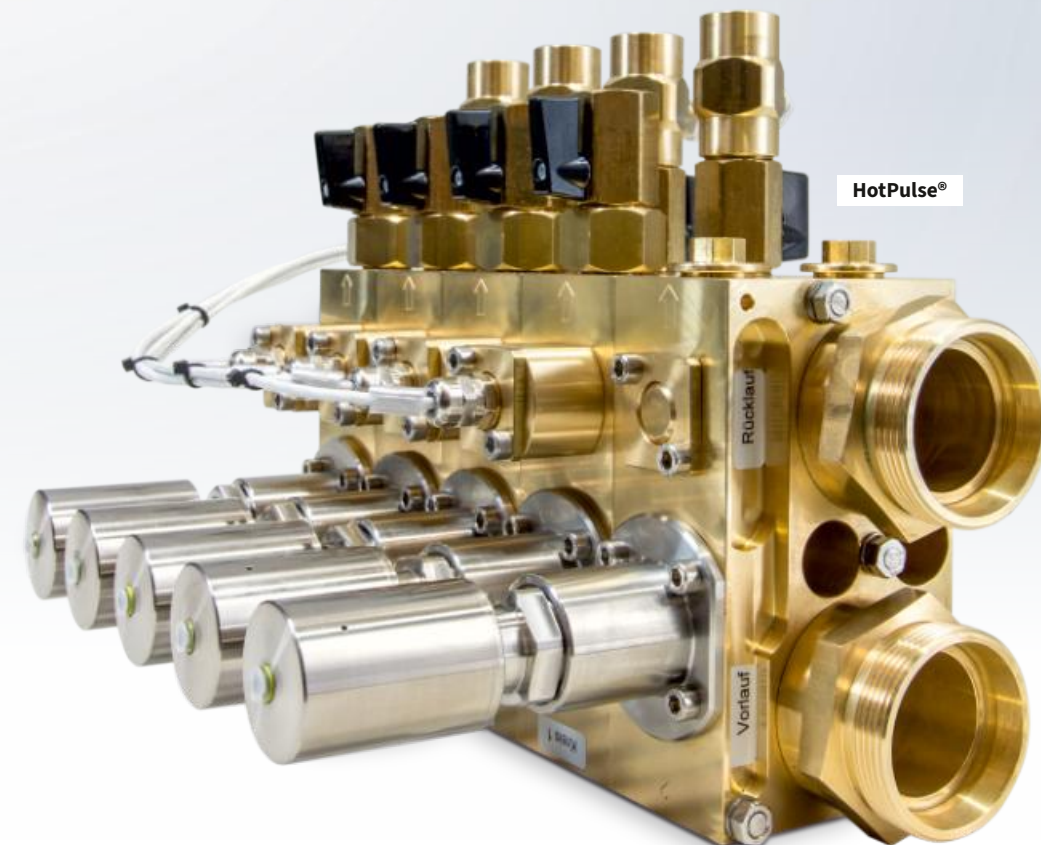
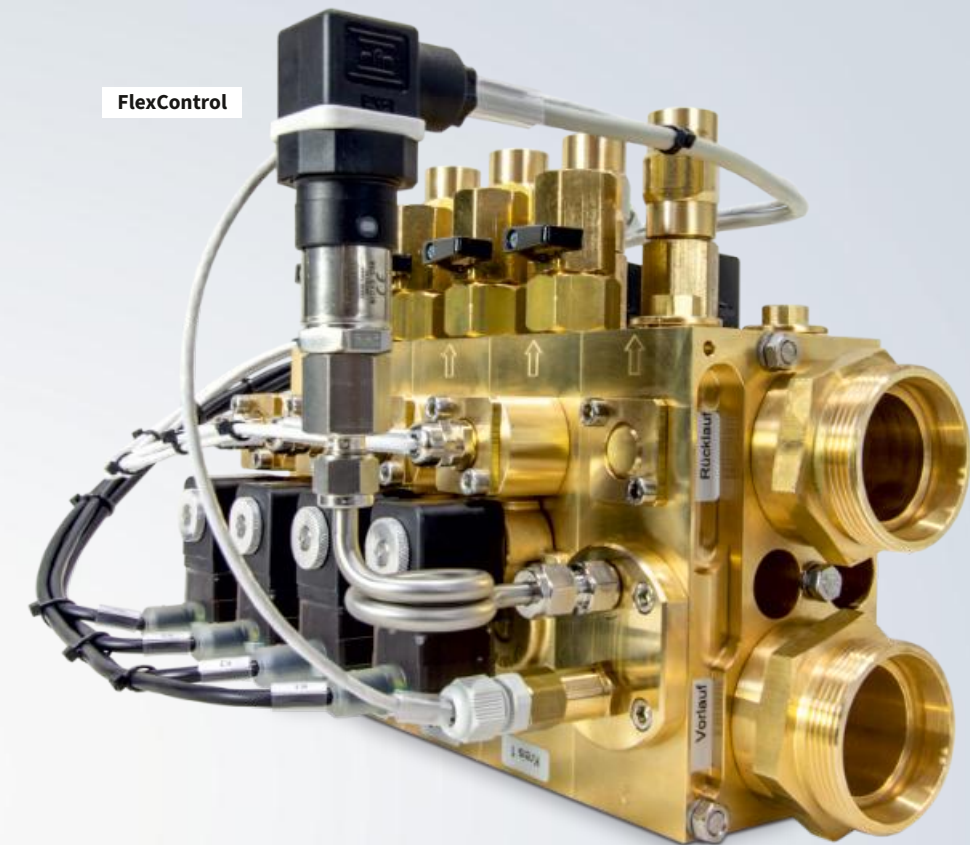
RHYTEMPER® FlexControl / HotPulse®

Impulstemperierung

Die selbstoptimierende ONI RHYTEMPER® Mehrkreistemperierung regelt den Wärmebedarf jedes einzelnen Kühlkreises des Spritzgusswerkzeuges. Ziel ist es, kontinuierlich den gleichen Wärmeinhalt pro Zyklus bedarfsgerecht abzuführen. Dies garantiert kürzeste Zykluszeiten sowie eine dauerhaft gleichbleibende Qualität der Spritzgusserzeugnisse unter niedrigstem Energieverbrauch.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Maximale Prozessstabilität**
Jeder Kühlkreis wird individuell geregelt und überwacht. Thermische Ungleichgewichte werden aktiv ausgeglichen, bevor sie zu Qualitätsproblemen führen.
- **Gleichbleibende Bauteilqualität**
Ein konstanter Energieabtrag pro Zyklus sorgt für reproduzierbare Maßhaltigkeit und minimiert Verzug auch bei komplexen Werkzeugen.
- **Werkzeugschutz durch aktive Überwachung**
Starke Durchflussabweichungen, beispielsweise durch Schlauchbrüche, verstopfte Kühlkanäle oder gelöste Ablagerungen im Werkzeug, werden sofort erkannt. Bei kritischen Zuständen kann das System Alarm auslösen oder einen Maschinenstopp ansteuern, um Werkzeugschäden und unnötigen Ausschuss zu vermeiden.
- **Schnelle Unterstützung durch Fernzugriff**
Über einen optionalen Fernwartungszugang können Systeme aus der Ferne analysiert, softwareseitig aktualisiert und bei Prozessanpassungen unterstützt werden. Das reduziert Stillstandszeiten und ermöglicht eine schnelle Reaktionszeit im laufenden Betrieb.
- **Nachrüstbar auch bei Bestandsmaschinen**
Optimierungspotenziale können auch ohne konturnahe Kühlung oder aufwendige Werkzeugänderungen an bereits bestehenden Maschinen realisiert werden.
- **Exklusiv von ONI RHYTEMPER®**
FlexControl und HotPulse® sind proprietäre Systeme und ermöglichen Optimierungspotenziale, die mit konventionellen Temperierlösungen nicht erreichbar sind.



RHYTEMPER® FlowWatch®

Transparente und druckoptimierte Einzelkreisverteilung

RHYTEMPER® FlowWatch® ist als eine elektronische Wasserverteilung zur professionellen Durchfluss- und Temperaturüberwachung erhältlich oder kann vollständig in die Spritzgussmaschinensteuerung integriert werden. Hierbei ist die Verbindung mit der entsprechenden Schnittstelle des jeweiligen Maschinenherstellers zu beachten.

Anders als klassische Wasserbatterien wird **FlowWatch®** direkt an den Aufspannplatten der Maschine installiert. In Kombination mit großzügig dimensionierten Verteilerrohren und Einzelkreisen reduziert sich der Druckverlust deutlich, während Reihenschaltungen durch gebrückte Werkzeugkanäle konsequent vermieden werden.

Das Kühlwasser wird optimal zum Werkzeug geführt, wodurch Druckverluste im System reduziert werden. Dies führt zu einer geringeren erforderlichen Pumpenleistung der Temperiergeräte was zu einer Reduzierung des Energieverbrauches führt. Zudem sind unter geeigneten Prozessbedingungen Zykluszeitverkürzungen von durchschnittlich 10 % realisierbar.

Zusätzlich sorgt die kontinuierliche Durchfluss- und Temperaturüberwachung jedes einzelnen Kreises für vollständige Transparenz im Prozess.



RHYTEMPER® FlowControl

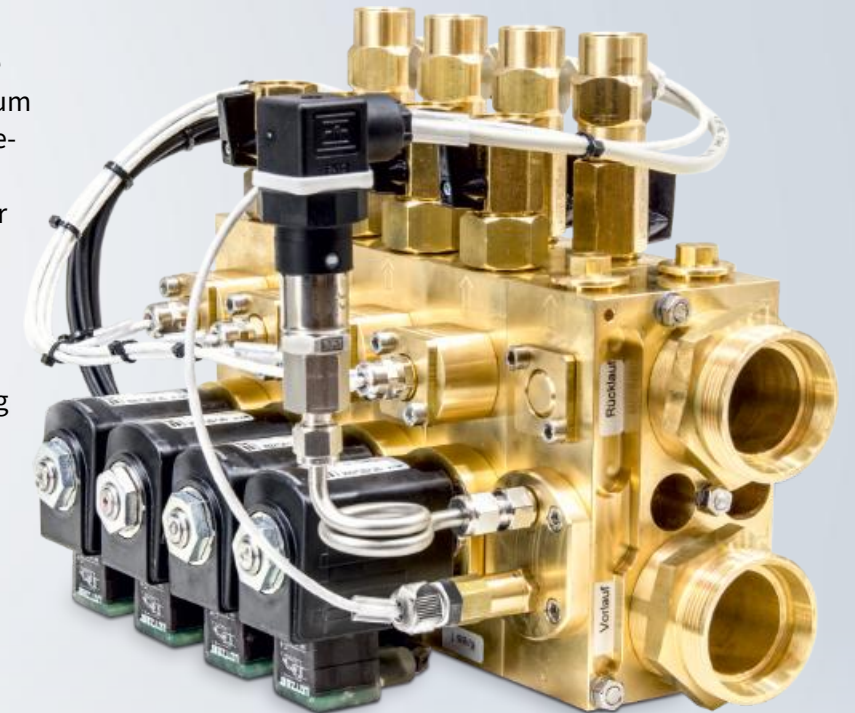
Kontinuierliche Delta-T-Regelung mit servogesteuerten Proportionalventilen

RHYTEMPER® FlowControl erweitert das RHYTEMPER® FlexControl System um eine kontinuierliche Durchflussregelung auf Basis servogesteuerter Proportionalventile. Das System ist für Medientemperaturen bis zu 140 °C ausgelegt und übernimmt sämtliche Funktionen des FlexControl Systems.

Die bewährte Einzelkreisregelung bleibt dabei vollständig erhalten. Ergänzend kann die thermische Führung des Werkzeugs über eine Delta-T-Regelung umgesetzt werden. Hierbei wird die Temperaturdifferenz zwischen Vor- und Rücklauf je Kühlkreis stufenlos über den Durchfluss geregelt.

Damit erweitert **FlowControl** die klassische Impulstemperierung um eine kontinuierliche Delta-T-Regelung, die eine energieeffiziente Dauerthermierung auf Basis der Rücklauftemperatur ermöglicht.

FlowControl eignet sich insbesondere für Anwendungen, bei denen neben der Impulsregelung eine konstante Temperaturdifferenz oder eine dauerhaft gleichmäßige thermische Führung des Werkzeugs gefordert ist.



Ihre Vorteile mit RHYTEMPER® FlowControl

- **Kombination mehrerer Einstellmöglichkeiten**
Impulstemperierung, kontinuierliche Delta-T-Regelung, Durchflusswertvorgabe, Rücklauftemperaturregelung innerhalb eines Systems.
- **Stufenlose Durchflussanpassung je Einzelkreis**
Präzise Regelung des Volumenstroms für eine feinfühlig thermische Prozessführung.
- **Robuste servogesteuerte Ventiltechnik**
Deutlich reaktionsschneller als motorgetriebene Proportionalventile und mit einer höheren Standzeit, wodurch sich der Wartungsaufwand und die Servicekosten reduzieren.
- **Energieeffiziente Dauerregelung**
Konstante Thermierung auf Basis der Rücklauftemperatur bei gleichzeitig stabiler Prozessführung.

RHYTEMPER® Temperiergeräte

Kürzeste Anfahrzeiten – beste Startbedingungen

Für Kunststoffverarbeiter ist es entscheidend, schnell reproduzierbare Serienbedingungen zu erreichen. RHYTEMPER® Temperiergeräte verkürzen die Aufheizphase erheblich, da Werkzeuge rasch und kontrolliert auf die erforderlichen Betriebstemperaturen gebracht werden.

Die Spritzgießwerkzeuge bzw. Kavitätsbereiche, die dauerhaft Heizleistung benötigen, können gezielt und bedarfsgerecht versorgt werden. Die gesamte Vortemperierung sowie die zonenweise Heizenergieversorgung erfolgt komfortabel über die zentrale RHYTEMPER® Steuerung.

Effiziente Geräte für alle Leistungsbereiche

Unsere Temperiergeräte sind für den Einsatz in der Kunststoff- und Metallverarbeitung entwickelt und decken ein breites Leistungsspektrum ab. Gegenüber herkömmlichen Peripheralradpumpen sind mehrstufige Kreiselpumpen je nach Ausführung in der Lage, bei geringerer Leistungsaufnahme, bis zu 100 % mehr Fördervolumen am Betriebspunkt zu generieren. Dies minimiert die erforderliche Anzahl an Temperiergeräten signifikant und reduziert damit Instandhaltungsaufwendungen an der Vielzahl der Geräte erheblich. Leistungsstarke Heizungen mit niedriger Oberflächenbelastung, überwachte Heizzonen und die integrierte SPS-Steuerung gewährleisten einen sicheren und modernen Anlagenbetrieb.

Die kompakten Abmessungen ermöglichen den Einsatz als Stand-Alone-Gerät oder – noch effizienter – in Kombination mit den RHYTEMPER® Mehrkreistemperiersystemen.

Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich.

MADE IN GERMANY



Hochleistungstemperiergeräte von 95 °C bis 160 °C

Die Serien RHY-T95 S bis RHY-HighT160 XL umfassen direkt gekühlte Hochleistungstemperiergeräte bis 120 °C sowie indirekt gekühlte Hochtemperaturgeräte bis 160 °C. Beide Varianten verfügen über hohe Kühlleistungen und einen geschlossenen Edelstahltank. Eine Zertifizierung nach UL CSA, etc. ist möglich. Die Modelle sind großzügig und wartungs-

freundlich dimensioniert und mit interner Edelstahlverrohrung und Verbraucherschläuchen bis 2" ausgestattet. Über definierte Schnittstellen lassen sich die Geräte direkt mit RHYTEMPER® Systemen wie FlexControl, HotPulse®, FlowControl oder FlowWatch® verbinden. Eine Bedienung am Gerät ist dadurch nicht erforderlich und Bedienfehler werden somit ausgeschlossen.

Serienausstattung

- benutzerfreundliche SPS-Steuerung mit 7-Zoll-Touchdisplay
- digitale Schnittstelle RS485 im Basisgerät enthalten
- robustes, pulverbeschichtetes Gehäuse für industrielle Anwendung
- in RAL 7016 / 5002 | Sonderfarben auf Anfrage
- korrosionsbeständige Bauteile aus Edelstahl / Messing
- optimierte Zugänglichkeit durch einseitige Rohrführung
- Heizelemente aus hochkorrosionsbeständiger Alloy-Legierung
- Filter am Einlass des Temperiergerätes sowie im Verbraucherrücklauf
- 5 m Anschlussleitung mit CEE-Stecker, Isolationsprüfung und Zusatzkosten entfallen
- mehrstufige Kreiselpumpen mit energiesparenden Motoren
- Schaltschrank mit Schutzklasse IP54
- vollautomatischer Entlüfter



Hier erfahren Sie mehr zu RHYTEMPER® Produkten

Technische Daten

Temperiergerät	95 S	95 M	95 L	120 S	140 M	160 M	160 L	160 XL
max. Medientemperatur	95	95	95	120	140	160	160	160
Heizleistung	6, 8	4, 6, 8, 12, 16, 18, 24	9, 18, 27, 36, 45, 54, 72	6, 8	18, 36	18, 36	18, 36, 54, 72, 90	108
max. Kühlleistung direkt / indirekt	80	140 / 125	290 / 255	80	220 / 150	220 / 150	220 / 150	220 / 150
max. Förderdruck	6,3	8,5	12,8	6,3	7,1	9	9,2	9,2
max. Fördermenge	125	301	580	125	301	170	580	580
Anschlüsse Verbraucherkreise	1	1, 1 ½	2	1	1 ½	1 ½	2	2
Anschlüsse Kühlwasserkreise	½	¾	1	½	¾	¾	1	1
Abmessungen: Länge Breite Höhe	840 / 860 260 / 360 675	1160 390 785	1435 500 1320	840 / 860 260 / 360 675	1285 420 970	1285 420 970	1605 500 1470	1705 500 1720
Leergewicht	100–150	150–250	250–350	100–150	150–250	150–250	400–450	550

Zusatzoptionen Temperiergeräte

* bei indirekter Kühlung

Option	95 S	95 M	95 L	120 S	140 M	160 M	160 L	160 XL
Frequenzregelung des Pumpenmotors	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
Absperrarmaturen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Durchflussmessung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wärmetauscher für indirekte Kühlung		✓	✓		Standard	Standard	Standard	Standard
Erhöhte Kühlleistung		✓	✓				✓	✓
Umschaltung direkte / indirekte Kühlung					✓	✓	✓	✓
Wassertauschfunktion		✓*	✓*		✓	✓	✓	✓
Messung Kaltwasser Auslasstemperatur					✓	✓	✓	✓
Schnittstellen • 4-20 mA • Profinet • Profibus • OPC-UA mit Euromap 82.1 • TTY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gehäuse in Sonderfarbe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Weltweite Sonderspannungen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gehäuseausführungen in Edelstahl	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alle Medienberührten Komponenten in Edelstahl	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Service, wenn es darauf ankommt – schnell, persönlich, lösungsorientiert

Wenn Unterstützung gebraucht wird, sind wir zur Stelle.

Ob technische Rückfragen, akute Störungen oder dringender Ersatzteilbedarf – wir reagieren schnell, unkompliziert und immer mit dem Ziel, Ihre Produktion am Laufen zu halten.

Kurze Reaktionszeiten – verlässliche Lösungen

Unser erfahrenes Team steht Ihnen kurzfristig zur Seite. Wir kümmern uns um Ihre Anfrage und stimmen uns direkt mit Ihnen ab – lösungsorientiert, technisch fundiert und ohne lange Wartezeiten.

Leihequipment für maximale Verfügbarkeit

Sollte einmal eine Reparatur nötig sein, stellen wir Ihnen auf Wunsch **Leihequipment zur Überbrückung – auch per Express** – zur Verfügung. So bleibt Ihre Fertigung auch in kritischen Situationen betriebsfähig.

Schnelle Ersatzteillieferung

Wir sorgen dafür, dass benötigte Ersatzteile **schnellstmöglich bei Ihnen eintreffen** – auf Wunsch auch per Direktfahrt oder Expressversand.

Techniker-Unterstützung vor Ort

Wenn es die Situation erfordert, **unterstützt Sie einer unserer Techniker persönlich vor Ort**, um das Problem schnell und zuverlässig zu beheben.

Unser Serviceversprechen:

Persönlich erreichbar, flexibel im Handeln und immer mit dem Blick für das, was zählt – die Aufrechterhaltung Ihrer Produktivität.



ONI Temperiertechnik RHYTEMPER® GmbH

Christian-Bürkert-Straße 4 // 01900 Großröhrsdorf // Tel. +49 35952 41100

Büro Lindlar

Niederhabbach 17 // 51789 Lindlar // Tel. +49 2266 47480

info@oni-rhytemper.de // www.oni-rhytemper.de